



PROGRAMAS EDUCATIVOS EN LOS QUE SE APLICARÁ LA ESPECIALIDAD:

INGENIERÍA INDUSTRIAL

IIND-2010-227

NOMBRE DE LA ESPECIALIDAD:

LOGÍSTICA EN CADENAS FRÍAS

INTI-LCF-2025-01

Objetivo General del Módulo de Especialidad

Formar ingenieros industriales especializados en la logística y gestión eficiente de cadenas frías, garantizando la calidad, seguridad y cumplimiento de normativas en el manejo de productos perecederos. La especialidad enfatiza la administración del almacenamiento, transporte y control de aduanas, además del diseño de sistemas y procesos agroindustriales asistidos por tecnología, para asegurar la integridad de los productos desde su origen hasta su destino final.

Aportación al Perfil de Egreso

- Diseñar y gestionar almacenes para productos en cadenas frías: Planificar y optimizar el almacenamiento y conservación de productos perecederos, garantizando el control de temperatura, humedad y condiciones específicas requeridas por cada producto para maximizar su vida útil.
- Supervisar tráfico y aduanas para productos perecederos: Gestionar el cumplimiento de normativas aduaneras nacionales e internacionales, con énfasis en el manejo de productos perecederos, para facilitar el movimiento ágil y seguro de bienes a través de fronteras.
- Administrar la logística de transporte en cadenas frías: Coordinar y monitorear la logística de transporte a lo largo de toda la cadena de suministro en frío, seleccionando los modos de transporte más adecuados para asegurar que se mantengan las condiciones de temperatura controlada en todo momento.
- Manejar productos perecederos con enfoque en calidad y seguridad: Aplicar prácticas avanzadas para el manejo, almacenamiento y transporte de productos perecederos, asegurando que se cumplan estándares de calidad y regulaciones sanitarias, para prevenir la pérdida y el deterioro de los productos.
- Desarrollar y utilizar diseños agroindustriales asistidos por computadora: Emplear herramientas CAD para la creación y optimización de instalaciones y equipos agroindustriales, asegurando que sean funcionales, eficientes y cumplan con los requisitos específicos para el manejo de productos en cadena fría.
- Implementar sistemas y procesos agroindustriales orientados a la eficiencia y sostenibilidad: Diseñar y optimizar procesos dentro de la agroindustria que consideren la eficiencia energética, la sostenibilidad y el mantenimiento de condiciones de cadena fría en todas las etapas productivas y de distribución.